

# Grenzen überschreiten

## Sonderbrandmeldetechnik

Extreme Luftfeuchtigkeit und Schmutzbelastung, hohe Temperaturen oder große Raumhöhen stellen die konventionelle Brandmeldetechnik vor kaum lösbare Aufgaben. Gleiches gilt, wenn ästhetische Anforderungen wichtig sind oder die individuelle Anpassung an sensible Bereiche maßgeblich ist.

Hier beginnt die Welt der Sonderbrandmeldetechnik. Sie bietet spezielle Lösungen um schwierigsten Bedingungen zu trotzen. Produkte, die gerade für diese extremen Umgebungen, wie es zum Beispiel bei Laboren, Rein- und Reinsträumen, im Tiefkühlbereich sowie bei Straßen-, Eisenbahn- oder U-Bahn-Tunnels und Recyclingbetrieben der Fall ist, entwickelt wurden.

Hier spielen sie ihre Stärken voll aus und tragen so ihren Teil dazu bei, wirkungsvoll zu schützen und Schäden zu vermeiden. Hekatron bietet mit ihrer Sonderbrandmeldetechnik die passende Lösung für jeden Anwendungsfall und garantiert damit für Sicherheit – auch unter schwierigsten Bedingungen.

### Sichere Lösungen – Made in Germany:

- **Ansaugrauchmelder ASD 535** zur Raum- oder Einrichtungsüberwachung
- **Linienförmiger Wärmemelder ADW 511A** für Hochtemperatur-einsätze und Tunnelüberwachung
- **Linienförmige Rauchmelder** zur Überwachung stark verschmutzter Bereiche oder hoher Räume

- 1 Labore, EDV-Räume, Rein- und Reinsträume
- 2 Lagerhallen mit großen Raumhöhen
- 3 Recyclingbetriebe

